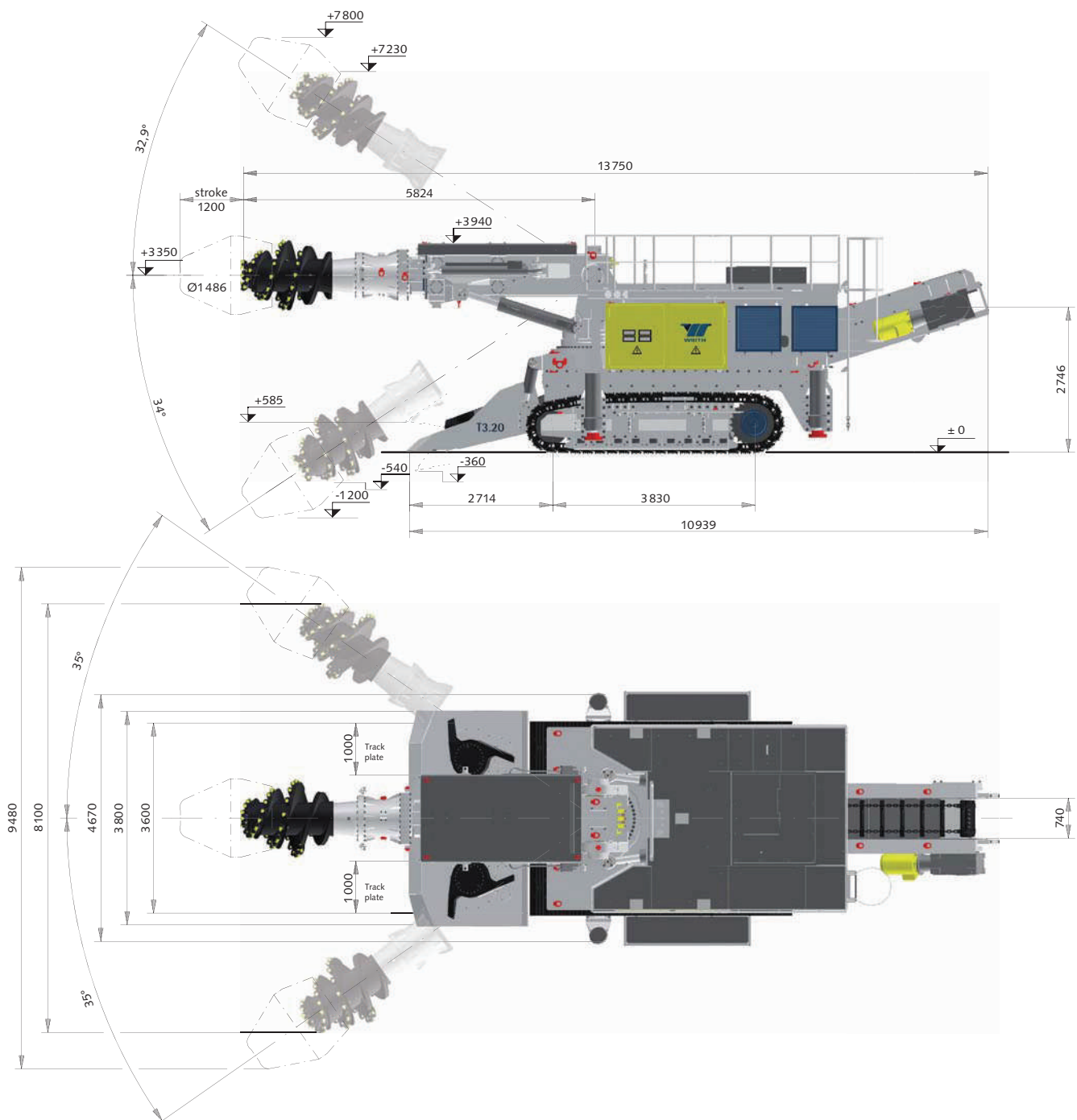
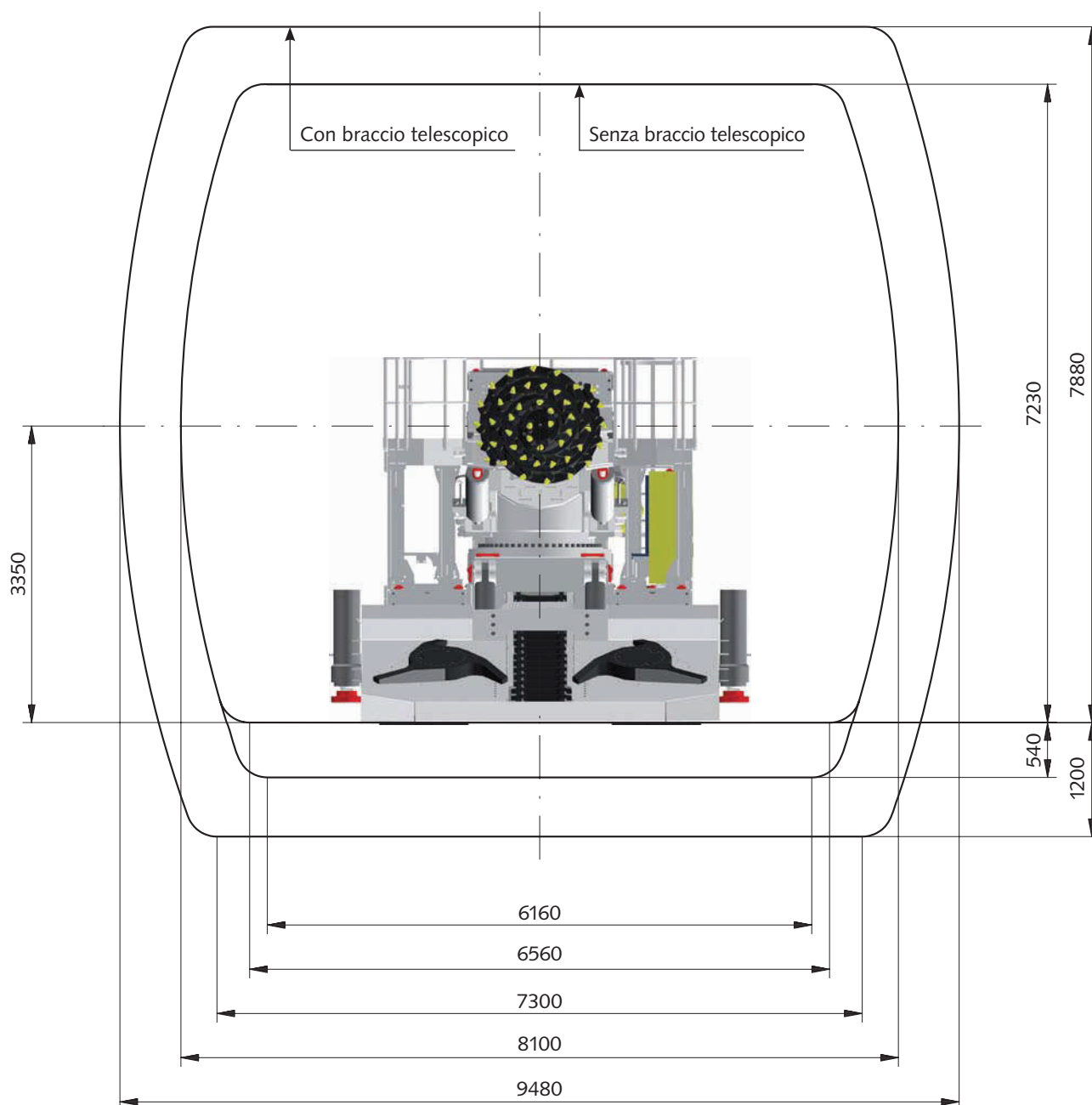


1.2 Disegno complessivo



1.3 Sezione trasversale



1.4 Dati tecnici

1.4.1	Macchina complessiva	
	Peso totale	120 t
	Lunghezza complessiva della macchina	13.750 mm
	Altezza della macchina	3940 mm
	Larghezza della macchina	4670 mm
	Altezza di taglio	7690 / 6950 mm
	Larghezza di taglio	8960 / 7590 mm
	Sottoscavo	-340 / -1000 mm
	Potenza totale installata (1 000 V)	478,5 kW
	Impianto refrigerante	raffreddamento ad acqua (circolazione)
1.4.2	Gruppo cingoli	
	Dimensioni	B8
	Interasse	3830 mm
	Larghezza della piastra del cingolo	1000 mm
	Trasmissione dei cingoli	
	<ul style="list-style-type: none"> Riduttore epicicloidale con motore idraulico Rapporto di trasmissione Velocità di avanzamento dei cingoli 	 i = 246,4 :1 0 - 16,25 m/min
	Pressione media sul suolo	15,4 N/cm ²
1.4.3	Disposizione di carico	
	Sistema di carico	caricatore a stella rotante
	Larghezza del caricatore	3800 mm
	Trasmissione della stella di carico	idraulica
	Velocità del caricatore a stella rotante	circa 22 giri/min

1.4 Dati tecnici

1.4.4	Unità di taglio	
	Velocità della testa fresante	36 / 17,8 giri/min
	Velocità media dei picchi	2,26 / 1,12 m/s
	Forze applicate alla testa fresante (con braccio retrato)	
	• Traslazione orizzontale, meccanismo telescopico retrato	120 kN
	• Traslazione orizzontale, meccanismo telescopico esteso	100 kN
	• Abbassamento verticale, meccanismo telescopico retrato	120 kN
	• Abbassamento verticale, meccanismo telescopico esteso	120 kN
	• Sollevamento verticale, meccanismo telescopico retrato	120 kN
	• Sollevamento verticale, meccanismo telescopico esteso	90 kN
	• Forza di taglio (tramite cilindro telescopico)	300 kN
	Motore della fresa	
	• Potenza installata	300 / 150 kW
	• Velocità nominale	1477 / 730 giri/min
	Tipo di utensile di taglio	Tagliante a stelo rotondo
	Diametro dello stelo	38 mm
	Diametro del metallo duro raccomandato	22 mm
	Numero di utensili di taglio	58
	Impianto di abbattimento polveri	a nebulizzazione di acqua

1.4 Dati tecnici

1.4.5	Trasportatore	
	Tipo	Trasportatore corazzato a catena raschiante doppia fuoribordo
	Trasmissione del trasportatore	Impianto elettrico
	Potenza installata del trasportatore	1 x 45 kW
	Regime nominale del motore del trasportatore	1 470 giri/min
	Rapporto di trasmissione	$i = 26,65 : 1$
	Velocità della catena del trasportatore	1,09 m/s
	Sezione trasversale del trasportatore	740 mm x 480 mm
	Altezza della linea di passaggio inferiore	515 mm
	Altezza libera del trasportatore	min. 2 746 mm
1.4.6	Impianto oleodinamico	
	Olio idraulico	Olio minerale
	Capacità del serbatoio	1 600 l
	Capacità totale	1 800 l
	Volume residuo	200 l
	Pressione di esercizio max.	250 bar
	Metodo di raffreddamento dell'olio idraulico	Acqua
	Potenza di trasmissione della pompa installata	150 kW
	Velocità nominale del motore	1 470 giri/min
	Numero di pompe	8
		Portata della pompa
		<ul style="list-style-type: none"> • 2 x (0-180) l/min • 1 x (0-40) l/min • 2 x 110 l/min • 3 x 20 l/min

1.4 Dati tecnici

1.4.6	Impianto oleodinamico		
	Requisiti dell'acqua di raffreddamento:		
	Tipo	in circuito chiuso	
	<ul style="list-style-type: none"> • Capacità del serbatoio del sistema di ricircolo dell'acqua di raffreddamento (rapporto acqua e protezione antigelo/ anticorrosione di 1:1) 	60 l	
	Scambiatori di calore		
	<ul style="list-style-type: none"> • raffreddamento ad acqua 	2 x radiatori acqua/aria	
	<ul style="list-style-type: none"> • raffreddamento a olio 	2 x scambiatori di calore acqua/olio	
	<ul style="list-style-type: none"> • Trasmissione della pompa dell'acqua di raffreddamento 	idraulica	
	Pompa a pressione controllata	pressione secondaria	valvola di sicurezza
	Posizionamento avanti / indietro	250 bar	250 bar
	Braccio		
	<ul style="list-style-type: none"> • sollevamento 		0 - 200 bar
	<ul style="list-style-type: none"> • abbassamento 		0 - 50 bar
	<ul style="list-style-type: none"> • rotazione 	0 - 150 bar	0 - 150 bar
	<ul style="list-style-type: none"> • estensione 		0 - 140 bar
	Raccoglitore del marino		
	<ul style="list-style-type: none"> • sollevamento 		200 bar
	<ul style="list-style-type: none"> • abbassamento 		80 bar
	<ul style="list-style-type: none"> • spinta attiva 		40 bar
	Caricatore a stella rotante		250 bar

1.4 Dati tecnici

1.4.7	Impianto elettrico	
	Tensione / frequenza	1 000 V / 50 Hz
	Apparecchiatura elettrica di comando	conforme alle norme locali
	Potenza installata	
	<ul style="list-style-type: none"> • Motore della fresa max. • Motore della centralina • Motore del trasportatore • Illuminazione 	300 kW 90 kW 45 kW 2 x 0,55 kW
	totale max.	478,5 kW
	Cavo di alimentazione consigliato 1000 V / 50 Hz	NSSHÖU-J 3 x 120 + 3 x 70 / 3E + 3 x 2,5 STKON (secondo VDE 0250)

1.5 Identificazione della fresa puntuale

La fresa puntuale è identificata dal nome del modello, dal numero di fabbrica (numero di serie) e dall'anno di costruzione.

Queste informazioni sono riportate sulla targhetta di identificazione presente su entrambi i lati del braccio.

Targhetta di identificazione

